# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.



## PATENTSCHRIFT

- N: 203734 -

KLASSE 71 a. GRUPPE 22.

#### MAX BECK & CO. IN BERLIN.

Durchlochte, aus zwei oder mehreren Stofflagen bestehende Einlegesohle für Schuhwerk.

Patentiert im Deutschen Reiche vom 7. April 1908 ab.

Der Gegenstand der Erfindung ist eine durchlochte, aus zwei oder mehreren Stofflagen zusammengesetzte Einlegesohle für Schuhwerk.

- Das Wesen der Erfindung besteht zunächst darin, daß die einzelnen durchlochten Lagen nur an der vorderen und hinteren Kante miteinander verbunden sind. Diese Einrichtung soll bewirken, daß sich bei transpirierenden
- o Füßen die unterste Lage der Sohle an die Brandsohle des Schuhwerks und die oberste Lage an den Strumpf ansaugt. Beim Gehen werden die beiden Lagen dauernd gegeneinander hin und her bewegt, wodurch eine
- ander hin und her bewegt, wodurch eine kräftige Luftbewegung erzielt wird. Durch die Durchlochung der oberen Lage wird die Luft auch der Fußsohle dauernd zugeführt, so daß diese gelüftet und gekühlt werden kann.
- Vorwiegend sind die Durchlochungen der einzelnen Stofflagen in an sich bekannter Weise schlitzartig ausgebildet. Weiter kommt nun hier als neu hinzu, daß die Stofflagen so übereinandergelegt sind, daß die Schlitze der
- einen Lage die der anderen kreuzen. Hierdurch wird der Vorteil erreicht, daß man bei der Zusammensetzung der Sohlenlagen nicht auf die genaue Stellung der einzelnen Durchlochungen zueinander achten braucht. In jedem Falle ist dabei die Sicherheit gewähr-
- 30 jedem Falle ist dabei die Sicherheit gewährleistet, daß die Löcher der einen Lage nicht von den undurchlochten Teilen der anderen

verschlossen werden können. Dies ist deshalb unbedingt nötig, weil zu Anfang, kurz nach dem Anziehen des Schuhwerks, sich die Feuch 35tigkeit des Fußes der Brandsohle im geringen Maße mitteilen muß, um ein Ankleben der unteren Lage herbeizuführen. Bei etwaigem Verschluß der Offnungen der einen Sohlenlage durch die undurchlochten Teile der anderen 40 würde der oben erwähnte Luftumlauf nicht eintreten können.

Fig. 1 der Zeichnung zeigt eine Sohlenlage a mit Längsschlitzen b,

Fig. 2 die andere Sohlenlage c mit Quer- 45 schlitzen d,

Fig. 3 ein Stück der fertigen Sohle in Oberansicht und

Fig. 4 eine Seitenansicht.

Wie ersichtlich, werden die beiden Lagen a, c 50 am vorderen und hinteren Ende mittels Draht-klammern oder durch Kleben verbunden.

#### PATENT-ANSPRUCH:

Durchlochte, aus zwei oder mehreren Stofflagen bestehende Einlegesohle für Schuhwerk, dadurch gekennzeichnet, daß diese Lagen nur an der Vorder- und Hinterkante verbunden und derart überein- 60 andergelegt sind, daß sich die in an sich bekannter Weise als Schlitze ausgebildeten Durchlochungen bei den verschiedenen Lagen gegenseitig kreuzen.

Hierzu i Blatt Zeichnungen.

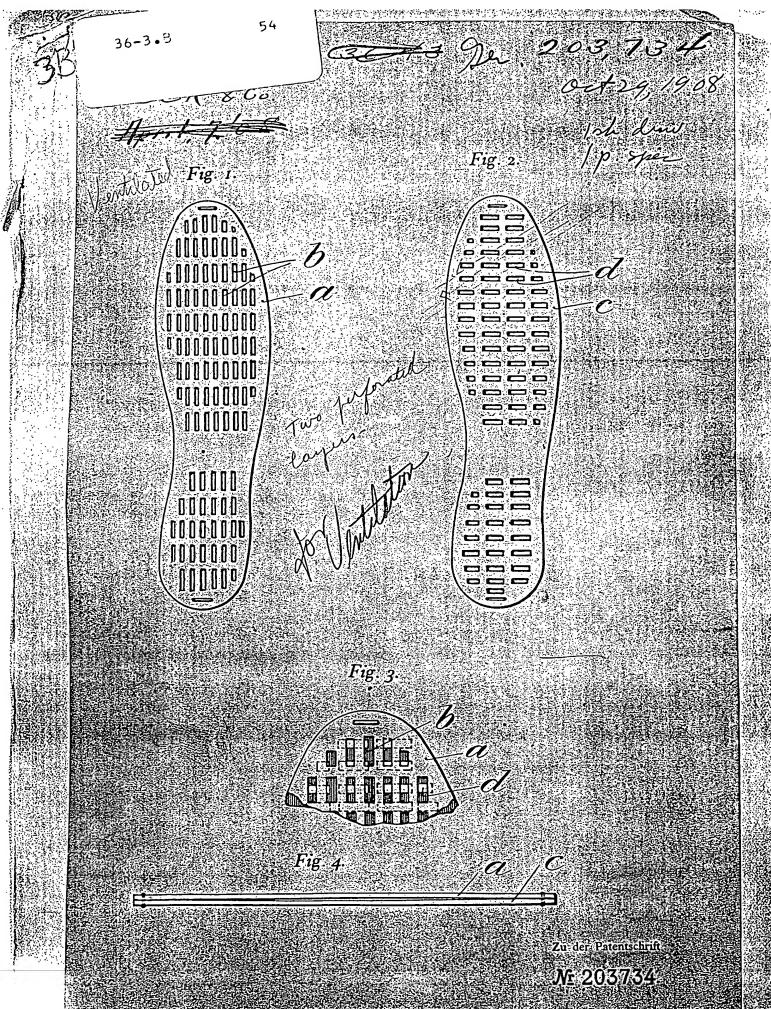
Drolioste

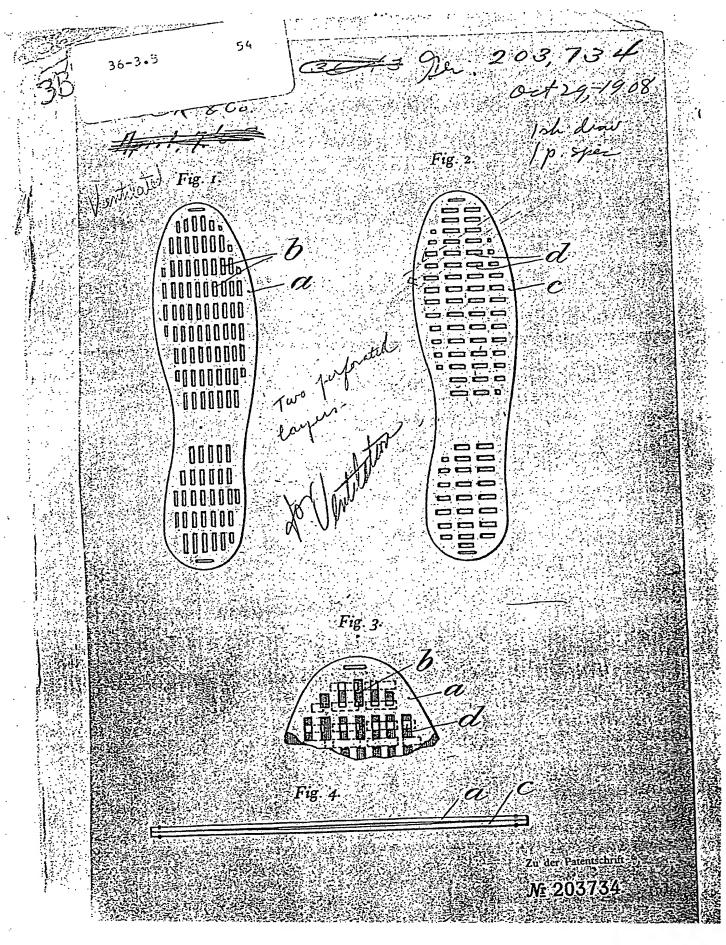
- No 203734 -

KLASSE **71** a. GRUPPE 22.

MAX BECK & CO. IN BERLIN.

hlochte, aus zwei oder mehreren Stofflagen bestehende Einlegesohle für Schuhwerk.





# Imperial Patent Office Patent Text No. 203734 Class 71a, Group 22

#### Max Beck & Co. in Berlin

#### Perforated Insoles Comprised of Two or More Material Layers for Footwear

Patented in the German Kingdom from April 7, 1908

The object of the present invention is a perforated, insertable insole for footwear, said insole comprising two or more layers of material affixed to one another.

The essence of the invention lies primarily therein, in that the individual perforated layers are bound together only on the forward and rear edges. This arrangement is to bring about the result, that in a case of perspiring feet, the undermost layer of the sole performs a sucking action on the inner sole of the footwear and the uppermost layer of the performs the same action on the stocking. Upon walking, the two layers continually flex against one another, whereby a strong air movement is induced. By the perforating of the upper layer, air is continually conducted to the sole of the foot, so that said sole can be aerated and cooled.

Generally, the perforations of the individual material layers are formed in the usual manner to be in the shape of slots. Further, a novel addition to this is that the material layers are so designed, in comparison with one another, that the slots of one layer cross the slots of the other layer. By this means, the advantage is achieved, that upon the combining of the sole layers, extreme care is not necessary in placing the individual slots in exact alignment with one another. In each case security is given, that the slots of one layer will not be closed off by the un-perforated surface parts of the other layer. This said security is unconditionally necessary, because, at the start, shortly after the footwear is drawn on by the user, the moistness of the foot must be transferred in a small amount to the inner sole, in order to avoid an adhesive situation with the under layer.

In the case of any closure of the openings of a sole layer by the non-perforated parts of the other, the above mentioned air circulation could not occur.

- Fig. 1 of the drawing shows a sole layer a with longitudinal slots b,
- Fig. 2 of the drawing shows the other sole layer  $\dot{c}$  with transverse slots d,
- Fig. 3 of the drawing shows a portion of the finished sole in a plan view, and
- Fig. 4 of the drawing shows a side view of the sole.

As can be seen, the two layers, i.e. a, c are bound together at the forward and rear ends by staples or adhesive.

#### Claim

Claimed are perforated insoles comprised of two or more layers of material, therein characterized, in that these layers are affixed to one another only at the forward and read ends thereof, and are so laid upon one another, that perforations formed in a known manner as slots in the various layers cross one another.

(Attached is 1/1 sheet of drawings.)